



BALKANSKO ECHO

BULHARSKO

VÝROBA ELEKTRICKÝCH KLADKOSTROJŮ, ELEKTRICKÝCH MOTORŮ, JEŘÁBŮ A JEŘÁBOVÝCH KOMPONENTŮ



KATALOG
NEVÝBUŠNÉ PŘÍKONNÉ
ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH
KLADKOSTROJŮ

SÉRIE BT

www.balkanskoecho.com



BALKANSKO ECHO

FIRMA

Vážení klienti, kolegové a přátelé,

Představujeme Vám katalog, který obsahuje cenné a užitečné informace o výrobní činnosti a vysoce kvalitní produkce jedné z vedoucích firem na světě na zvednutí stroje do přepravní polohy.

Firma „Balkánsko echo“ je jedinečná svými třemi samostatnými zavody, s celkovou výrobní plochou více než 20000 m², s více než 600 strojů, s více než 550 oddanými a vysoce kvalifikovanými odborníky, díky tomu není závislá na zahraničním a kooperativním zásobování.

Firma projektuje, staví, vyrábí, provádí montáž a servis na:

- elektrické lanové kladkostroje řady “T” a “MT”, s kapacitou do 50 t a výškou zdvihu do 120 m, které se vyznačují výjimečnou spolehlivostí a životností;
- elektrické řetězové kladkostroje, s kapacitou od 0,125 t do 2 t;
- mostové elektrické jeřáby jedno- a dvounosnikové, ovládané z kabiny bez potřeby dalších podpěr přímo od podlahy s nosností až 100 t;
- konzoly pro elektrické jeřáby s nosností od 1 do 10 tun a s délkou ramene 10 m;
- asynchronní jedno a dvourychlostní elektromotory kuželové; s namontovanou brzdou a termální ochranou od 0,12 kW do 30 kW;
- Jednofázové a třífázové asynchronní válcové elektromotory od 0,55 kW do 37 kW;
- Motory s převodovkou k pohánění podvozku pro zvednutí stroje do přepravní polohy;
- omezovače zdvihu pro všechny typy elektrických kladkostrojů, jako i zvednutí stroje do přepravní polohy jeřábů;
- kompletní sortiment náhradních dílů pro všechny produkty.

Všechny firemní výrobky jsou vyráběny celkové průmyslově, v nehořlavém a v nevybušném provedení, mohou se používat v různých klimatických podmínkách, včetně chemicky agresivním prostředí.

Firemní systém řízení a kontroly kvality je certifikován podle ISO 9001:2008 společností TÜV Rheinland.

Naše produkce je certifikována v souladu s požadavky zemí, ve kterých působí.

Do konce roku 2010, firma “Balkánsko echo” vyrobila a realizovala více než 20.000 elektrických kladkostrojů, včetně více než 5000 v nevybušném provedení přes 600 jeřábů a více než 50000 elektromotorů průmyslově v nevybušném provedení.

Produkce “Balkánsko echo” denně prokazuje svůj vysoký výkon, bezpečnost a spolehlivost v různých zemích jako jsou Rusko, Kazachstán, Bělorusko, Ukrajina, Slovensko, Turecko, Írán a další. Jako jediný na světě naše výrobky mají záruku 36 měsíců.

Tento katalog je určen k tomu aby vyvolal váš zájem o zařízení, která vyrábíme s obrovskou odpovědností.

Tímto katalogem se obracíme na Vás, naše, a prohlašujeme svou připravenost k výrobě nejlepších produktů pro Vaši výrobu s ujištěním, že vaše volba je nejlepší.

Pro nepřetržitý kontakt s námi, kontaktujte na tel. čísla +35967302220, +359885000555 a +359888223344 nebo nám napište na balkanskoecho@abv.bg.

KLADKOSTROJE

Na základě klíčových řešení konstrukce elektrických kladkostrojů, série T a zachování jeho technického provedení, série elektrických kladkostrojů v nevybušném provedení VT, tento je určen pro práci v prostředí s nebezpečím výbuchu.

Elektrické zařízení, kompletní položky, jako jsou: elektromotory, panel s elektrickým vybavením, ovládací panel, přepínače a další, je splněna v tak zvaném “ohnivzdorném výkonu”, označené: (Ex) nebo d IIB T5 (Ex), d IIC T5, kde:

(Ex) - označení elektrických zařízení, která zabrání vznícení okolního výbušného prostředí;

NEVÝBUŠNÉ PŘÍKONENÍ ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH KLADKOSTROJŮ

KLASIFIKACE VÝBUŠNÝCH PLYNŮ

VE SKUPINÁCH A TEPLOTNÍCH TŘÍD

Skupiny	Plyn	Teplota vzplanutí Teplota vznícení, °C	Teplotní třída						
			T1	T2	T3	T4	T5	T6	
I	methan (důlní plyn)								
II	A	aceton	540	X					
		kyselina octová	485	X					
		amoniak	630	X					
		etan	515	X					
		methylenchlorid	556	X					
		methan (CH ₄)	595	X					
		oxid uhelnatý	605	X					
		propan	470	X					
		benzol	555	X					
	B	naftalen	540	X					
		ethylchlorid	510	X					
		n-butan	365		X				
		n-butyl	370		X				
		sirovodík	270			X			
		n-hexan	240			X			
		acetaldehyd	140				X		
		eter	170				X		
		ethylnitrat	90						X
		C	ethylen	425		X			
ethylenoxid	429-440			X					
C	acetylen (C ₂ H ₂)	305		X					
	sirouhlík	102					X		
	vodík (H ₂)	560	X						

d - ohnivzdorný obal - všechny prvky elektrického zařízení, které může způsobit vznícení okolní výbušné atmosféry jsou umístěny v obalu, odolávající tlaku plynů, vznikajících z explodujících uvnitř výbušných směsí. Ve stejnou dobu horké plyny, prochází přes takzvané "výbušné cesty" (mezery mezi částmi) a tak se ochladí do bezpečné teploty;

IIB - skupina výbušných plynů;

T5 - teplotní třída, projevující maximální teplotu, kterou by mohly dosáhnout vnější povrchy elektrických zařízení.

Technické údaje

Napětí: 380-400V (speciální provedení - s objednávkou)

Frekvence: 50 Hz (speciální provedení - s objednávkou)

Ovládací napětí: 24 V, (42 V)

Třída ochrany IP54 (EN 60529)



BALKANSKO ECHO

Provozní podmínky *

- Klima - normální, tropické nebo mořské;
- normální nebo chemicky agresivní prostředí;
- teplota okolního životního prostředí
 - 1) normální: od -25°C až $+40^{\circ}\text{C}$;
 - 2) nízká: od -40°C až $+40^{\circ}\text{C}$;
- Relativní vlhkost - 80% při 20°C ;
- ve vnitřním nebo vnějším prostoru pod přístřeškem při normálním nebezpečí požáru.

* Speciální provedení pro konkrétní objednávku

ZAŘÍZENÍ

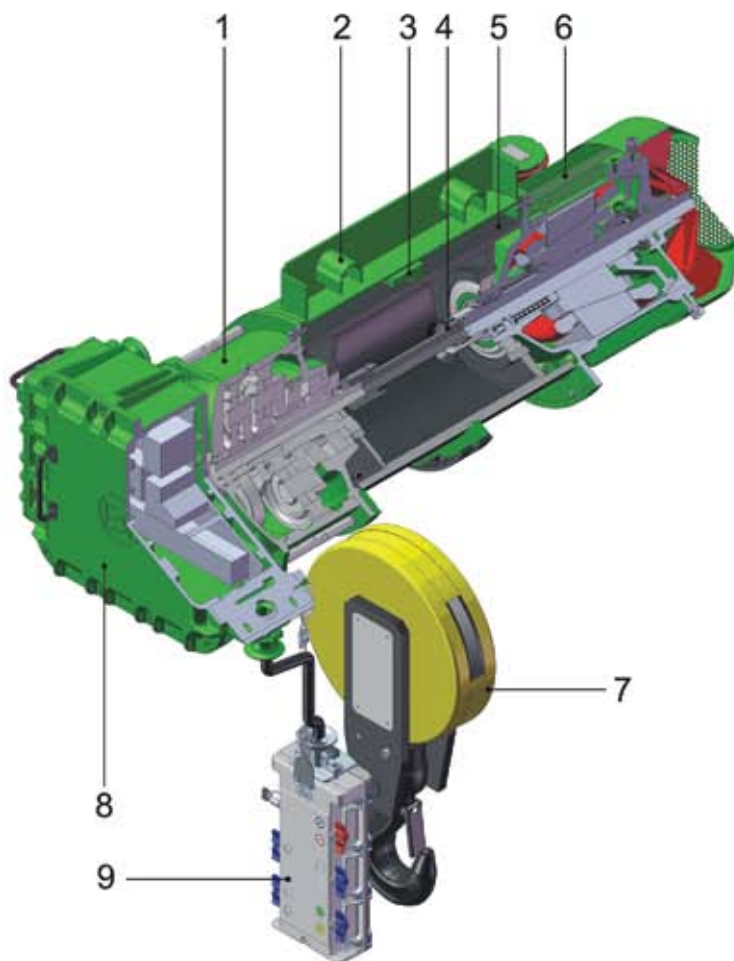
Elektrické kladkostroje jsou založené na modulární konstrukci, sestávající se z následujících jednotek:

1. PŘEVODOVKA

Dvoustupňová planetová převodovka umístěná mimo tělo bubnu nebo krytu elektrického kladkostroje. Kompaktní konstrukce umožňuje spolehlivý přenos točivého momentu k bubnu stroje. Použití vysoce kvalitních materiálů při výrobě převodovek je zárukou spolehlivého provozu. Jeho poloha umožňuje snadnou údržbu během provozu.

2. ZUBOVÁ SPOJKA

Konstrukce, umožňující bezpečný přenos točivého momentu z hřídele motoru na hřídel převodovky, s dostatkem možností axiální a úhlové kompenzace, která zajišťuje normální a bezpečný provoz stroje.



NEVÝBUŠNÉ PŘEVEDENÍ ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH KLADKOSTROJŮ

ZAŘÍZENÍ

3. BUBEN

Nachází se v jedné poloze s převodovkou a motorem. Uložen na kuličkových ložiskách na předních štítech elektromotoru a převodovky.

Konstruován je se šroubovacím kanálem pro nasazení lana v souladu s DIN 15020.

4. KONSTRUKCE

Ocelové svařované konstrukce s kruhovou formou, plně s materiálem z ocelového plechu. Ze dvou protilehlých stranách těla jsou namontované převodovky a elektromotor. V provedení s vozíkem ten také se k němu připojuje. Na tělo se připojuje i nepohyblivý konec provazu. S dalšími nosnými prvky mohou být realizovány různé systémy kladkostrojů.

5. LANOVÉ VODÍTKO

Zajišťuje správné uspořádání a vedení lana v šroubovacím kanálu bubna, jako i jeho normální východ z něho. Slouží také pro aktivaci výtahových přepínačů, a také pro fixaci poloh v horním a dolním háku.

6. KLADKOSTROJ S ELEKTRICKÝM POJEZDEM

Třífázový asynchronní motor s kuželovým rotorem a vestavěnou kuželovou brzdou v nevýbušném provedení, označení (Ex), d IIB nebo T5 (Ex), d IIC T5. Vestavěná tepelná ochrana cívky statoru.

Vyznačují se jednoduchostí konstrukce, které poskytují vysokou spolehlivost a udržovatelnost. Jednoduchost obsluhy a nastavení během provozu.

Třída ochrany IP 54 nebo IP 55, IP22 (EN 60529) brzdy, třída izolace F (H - po dohodě s klientem).

K dispozici jsou také dvourychlostní provedení v poměru mikrorychlost : základní rychlost - 1:4, jako i nepřetržitě dle požadavky

7. HÁK

Konstrukce háku a válec bloku kladkostroje je v souladu s požadavky normy DIN 15400.





BALKANSKO ECHO

BLOKOVÉ ŘÍZENÍ

Skládá se z těla s dvěma ohnivzdornými

komorami a označením: (Ex) d IIB T5 nebo (Ex) d IIC T5. V první jsou umístěna elektrická zařízení a v druhé - vstupní zařízení. Tělo s kamerami a příslušné víka jsou dostatečně silné litinové odlitky, aby zabránily uplynutí horkého plynu do výbuchu nebezpečného prostředí.

OVLÁDACÍ PANEL

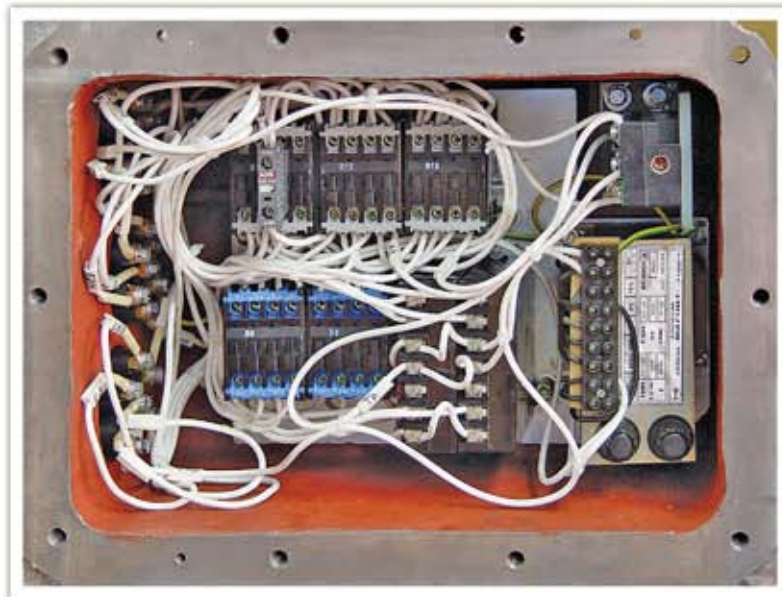
Představuje ohnivzdorný obal s označením (Ex) d IIB T5 nebo (Ex) d IIC T5. Vypracován je z hliníkové slitiny, která zabraňuje tvorbě tření jisker.

JEDNOKOLEJNICOVÁ JEŘÁBOVÁ KOČKA

Provedený s normální a sníženou stavební výškou. Je poháněn elektromotory s kónickým rotorem a automatickou kónickou brzdou, v ohnivzdorném provedení, s označením (Ex) d IIB T5 nebo (Ex) d IIC T5, jedno- a dvourychlostní (poměr 1:3, jako i nepřetržitě dle požadavky), stupeň krytí IP54, třída izolace F. Možnost pohybu, a to jak na rovných úsecích, tak i v zatáčkách, následně i po jednokolejnicové dopravě s šířkou 90 ... 300 mm.

DVOUKOLEJNICOVÁ JEŘÁBOVÁ KOČKA

Provedený v široké škále nosností, řízen jedním nebo dvěma motory s převodovkou, vybavený elektromotory s kónickým rotorem a automatickou kónickou brzdou, jedno- a dvourychlostní (poměr 1:3 jako i nepřetržitě požadavků), stupeň krytí IP54, třída izolace F. Velký rozsah šířek mezi kolejnicemi: (1000-2800 mm).



NEVÝBUŠNÉ PROVEDENÍ ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH KLADKOSTROJŮ

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

Stacionární

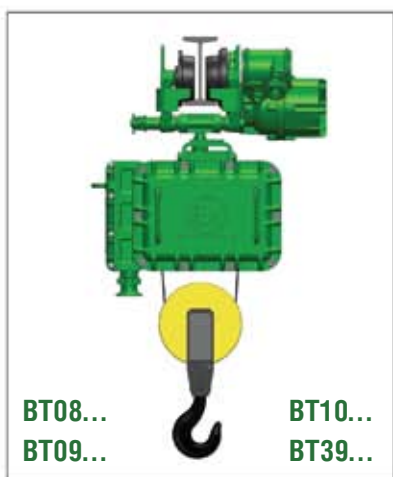
Kapacita: 400 -16000 kg

Systém kladkostroje: 1 / 1 2 / 1, 4 / 1, 2 / 2

Výška zdvihu: 6-72 m

Rychlost zdvihu: 2-16 m / min

(Poměr s mikropojedem 1:4)



S jednokolejnicovou jeřábovou kočkou (normální světlá výška)

Kapacita: 400 - 12.500 kg

Systém kladkostroje: 2 / 1 4 / 1

Speciální provedení - 1 / 1 2 / 2

Výška zdvihu: 6-36 m

Speciální provedení - až 72 m

Rychlost zdvihu: 2-8 m / min

(poměr s mikropojedem 1:4)

Speciální provedení - 16 m / min

Rychlost zdvihu:

8, 10, 20, 12 / 4, 15 / 5, 20 / 6, 32/10 m / min



BALKANSKO ECHO

S jednokolejnicovou jeřábovou kočkou (snížená stavební výška)

Kapacita: 400 - 16.000 kg

Systém kladkostroje: 2/1; 4/1; 2x1, 4x2

Speciální provedení - 4/2

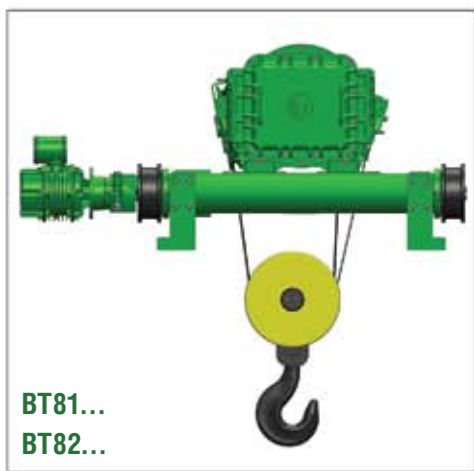
Výška zdvihu: 5.5 - 60 m

Speciální provedení - do 120 m

Rozměry / mm: 1 až 32 m / min

(poměr s mikropojedem 1:4 a 1:6)

Rychlost pojezdu: 8, 10, 12, 15, 20, 32, 12 / 4, 15 / 5, 20 / 6, 32/10 m / min



S dvoukolejnicovou jeřábovou kočkou

Kapacita: 1 000 - 16.000 kg

Systém kladkostroje: 1 / 1 2 / 1, 4 / 1, 2 / 2;

Výška zdvihu: 6-36 m

Speciální provedení - až 72 m

Rychlost zdvihu: 2-8 m / min

(poměr s mikropojedem 1:4)

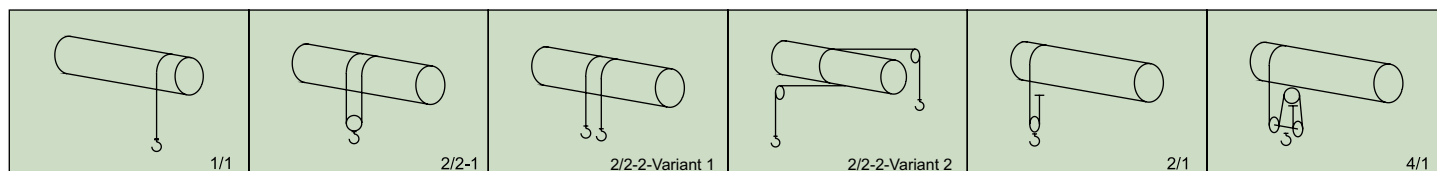
Speciální provedení - 32 m / min

Rychlost pojezdu: 8, 10, 12, 15, 20 m / min

(poměr s mikropojedem 1:3)

Šířka mezi kolejnicemi: 1000-2800 mm

SYSTEM KLADKOSTROJE



NEVÝBUŠNÉ PROVEDENÍ ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH KLADKOSTROJŮ

VÝBĚR NA KRITÉRIA

Chcete-li udělat správný výběr zdvihacích zařízení, je dobré vědět:

1. Maximální zatížení na zvedání.
2. Maximální výška zvedání.
3. Nezbytná rychlost zvedání.
4. Provozní podmínky.
5. Skupiny a teplotní třídy výbušných látek v ovzduší.

Dále je třeba určit skupinu druhů zvedacího mechanismu v souladu s se standartmi FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 a 25835 GOST.

V této souvislosti jsou stanoveny předem:

- Třída zatížení
- Třída použití

Třída zatížení se stanoví faktorem zatížení K, vypočítává se podle vzorce:

$$K = \sum [(Q_i / Q_{nom})^3 \cdot t_i / \sum t_i], \text{ kde:}$$

Q_i - zatížení zdvihacího mechanismu v průběhu doby t_i

Q_{nom} - jmenovitá (maximální) kapacita mechanismu

t_i - doba trvání pracovního zatížení Q_i

$\sum t_i$ - Celková doba na fungování mechanismu s břemenem

Dále, průměrný čas obrábění T_M za 24 hodin:

$$T_M = 2.H.N.T / 60.V, \text{ dabej ist:}$$

H - průměrná výška zvedání, m

N - počet cyklů za hodinu (cyklus musí být chápán jako: zdvih-pauza- spoušť-pauza)

T - trvání denní pracovní/provozní doby, h

V - rychlost zdvihu, m/min.

Z údajů obdržených se stanoví skupina za provozní režim a pokračuje se s výběrem zdvihače.

PŘÍKLAD

Kapacita	-	2000 kg
Průměrná výška zvedání	H	3 m
Rychlost zvedání	V	8 m/min
Kladkostroj	-	2/1
Třída zatížení	-	průměr
Počet cyklů za hodinu	N	30
Denní provozní doba	T	8 h
Výbušné prostředí	-	acetylen

Průměrná pracovní doba stroje za 24 hodin:

$$T_M = 2.H.N.T / 60.V = 2.2.30.8 / 60.8 = 3, \text{ h}$$

Od tabulky provozních režimů pro $T_M = 3$ h a třídy zatížení "průměr" se stanoví skupina režimů jeřábu - 2 m dle FEM9.511.

Z potřebného 2000 kg zatížení, stanovené skupiny režimů 2 m, a typu kladkostroje - 2/1, se určuje zvedací zařízení typu BT .. 4 ..

Z tabulky pro klasifikaci skupin výbušných plynů a teplotní třídy, stanovíme:

Skupina IIC a teplotní třídy T2.

Tudíž je nutné, aby kladkostroje měly označení (Ex), d IIC T5.



BALKANSKO ECHO

KLASIFIKACE ZDVIHOVÝCH ZAŘÍZENÍ

Pracovní režim			Třída použití				
Třída zatížení	Koeficient / Faktor zatížení, K	Charakteristika					
Lehká	< 0.125	Pracovní zatížení menší než jmenovitá zátěž.		<i>T_M, h 1)</i>			
				2-4	4-8	8-16	>16
Průměrná	0.125 - 0.25	Pracovní zatížení střední než jmenovitá zátěž.		<i>T_M, h</i>			
				1-2	2-4	4-8	8-16
Těžká	0.25 - 0.5	Pracovní zatížení jmenovité a blízko do jmenovité zátěže.		<i>T_M, h</i>			
				0,5-1	1-2	2-4	4-8
Velmi těžká	0.5 - 1	Nepřetržitý provoz při jmenovitém a blízko do jmenovitého zatížení.		<i>T_M, h</i>			
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4
Délka trvání na zapojení, %			30	40	50	60	
Frekvence vměstků, h ⁻¹			180	240	300	360	
Pracovní skupina režimu		FEM 9.511 / DIN15020	1Am	2m	3m	4m	
		ISO 4301	M4	M5	M6	M7	
		ГОСТ 25835	2M	3M	4M	5M	
KLADKOSTROJ		ROZMĚR	Typ				
1/1	2/1						4/1
NOSNOST, kg		3	-	-	-	BT..3.. *	
320	630		1250	-	-	BT..3..	-
400	800		1600	-	-	BT..3..	-
500	1000		2000	-	-	BT..3..	-
630	1250		2500	-	-	BT..4..	BT..4.. *
800	1600		3200	-	-	BT..4..	-
1000	2000		4000	-	-	BT..4..	BT..5.. *
1250	2500		5000	-	-	BT..5..	-
1600	3200		6300	-	-	BT..5..	BT..6.. *
2000	4000		8000	-	-	BT..6..	-
2500	5000	10000	-	-	BT..6..	BT..7.. *	
3200	6300	12500	-	-	BT..7..	-	
4000	8000	16000	-	-	BT..7..	-	

* speciální provedení ke konkrétní zakázce

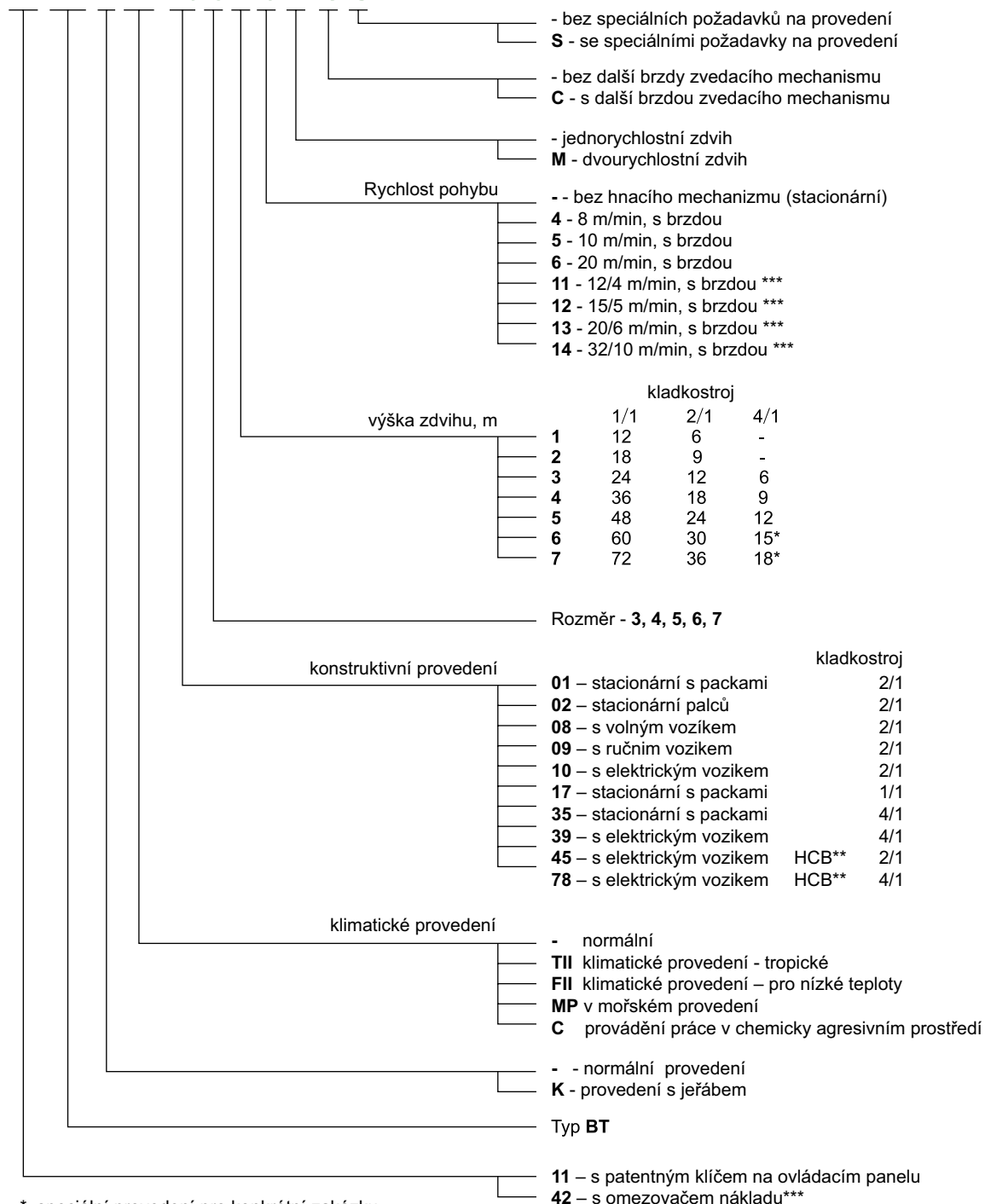
1) *T_M* – 24-hodinové průměrné obrábění

2) *T_{Mo}* – celková doba obrábění pro celé období provozu

NEVÝBUŠNÉ PROVEDENÍ ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH KLADKOSTROJŮ

OZNAČENÍ

11 BT K TII 10 3 1 6 M C S



* speciální provedení pro konkrétní zakázku

** HCB – zmenšená stavební výška

*** ve vývojném procesu



BALKANSKO ECHO

TECHNICKÉ ÚDAJE

Kapacita, kg	Kladkostroj 1/1 – 2/2 ¹⁾				
	Typ	DIN 15020 FEM 9.511	Výška zdvihu, m		Rychlost zdvihu, m/min
			1/1	2/2	
400	BT..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16
500	BT..3..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16
800	BT..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16
1 000	BT..4..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16
1 250	BT..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	10; 2.5/10
1 600	BT..5..	2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	10; 2.5/10
2 000	BT..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16
2 500	BT..6..	2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16
3 200	BT..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	8; 2/8
4 000	BT..7..	2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	8; 2/8

1) Platí pouze pro stacionární elektrické kladkostroje, bez omezovače nákladu

Kapacita, kg	Kladkostroj 2/1			
	Typ	DIN 15020 FEM 9.511	Výška zdvihu, m	Rychlost zdvihu, m/min
800	BT..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8
1 000	BT..3..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8
1 600	BT..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
2 000	BT..4..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
2 500	BT..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	5; 1.25/5
3 200	BT..5..	2m	6;9;12;18;24;30;36	5; 1.25/5
4 000	BT..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
5 000	BT..6..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
6 300	BT..7..	3m	9;12;18;24;30;36	4; 1/4
8 000	BT..7..	2m	9;12;18;24;30;36	4; 1/4

NEVÝBUŠNÉ PROVEDENÍ ELEKTRICKÝCH LANOVÝCH KLADKOSTROJŮ

TECHNICKÉ ÚDAJE

Kapacita, kg	Kladkostroj 4/1			
	Typ	DIN 15020 FEM 9.511	Výška zdvihu, m	Rychlost zdvihu, m/min
1 600	BT..3..	3m	6;9;12	4
2 000	BT..3..	2m	6;9;12	4
3 200	BT..4..	3m	6;9;12	4; 1/4
4 000	BT..4..	2m	6;10;13	4; 1/4
5 000	BT..5..	3m	6;9;12	2.5; 0.63/2.5
6 300	BT..5..	2m	6;9;12	2.5; 0.63/2.5
8 000	BT..6..	3m	6;9;12	4; 1/4
10 000	BT..6..	2m	6;9;12	4; 1/4
12 500	BT..7..	3m	6;9;12;15;18	2; 0.5/2
16 000	BT..7..	2m	6;9;12;15;18	2; 0.5/2

PARAMETRY ELEKTROMOTORŮ

PARAMETRY KLADKOSTROJŮ S VESTAVĚNOU BRZDOU (400V, 50HZ)

Rozměr	Kapacita, kg	Skupina za FEM 9.511	Jednorychlostní zdvih		Dvourychlostní zdvih	
			V1		V1	
			P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
BT..3..	1000	2m	1.5	5.8	-	-
BT..4..	2000		3.0	11.0	0.7/3.0	6.0/7.5
BT..5..	3200		4.5	12.3		
BT..6..	5000		8.0	24.5	1.7/8.0	15.0/18.0
BT..7..	8000					

PARAMETRY ELEKTROMOTORŮ S VESTAVĚNOU BRZDOU PRO JEDNOKOLEJNÍKOVÉ KLADKOSTROJE S ELEKTRICKÝM POJEZDEM (400V, 50HZ)

Rozměr	Kapacita, kg		Skupina za FEM 9.511	Výška zdvihu, m		Rychlost pohybu, m/min			
	2/1	4/1		2/1	4/1	8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32	
						P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
BT..3..	1000	-	2m	18;24;30;36	-	2x0.12	0.75	2x0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	9;12				
BT..4..	2000	4000		18;24;30;36	9;12	2x0.25	1.2	-	-
BT..5..	3200	6300		18;24;30;36	9;12				
BT..6..	5000	-		18;24;30;36	-	2x0.55	1.6	2x0.25/0.75	3.0/2.4
	-	10000	-	6;9;12					
BT..7..	8000	-	3m	9;12;18;24;30;36	-	-	-	-	-
	-	12500		-	6;9;12;15;18				



BALKANSKO ECHO

PARAMETRY ELEKTROMORŮ S VESTAVĚNOU BRZDOU PRO JEDNOKOLEJNÍKOVÉ KLDKOSTROJE S ELEKTRICKÝM POJEZDEM (400 V, 50 HZ)

Rozměr	Kapacita, kg		Skupina za FEM 9,511	Výška zdvihu, m		Rychlost pohybu, m/min			
	2/1	4/1		2/1	4/1	8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32	
						P _H , kW	I _H , A	P _H , kW	I _H , A
BT..3..	1000	-	2m	6;9;12	-	0.12	0.75	0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	6				
BT..4..	2000	4000		6;9;12	6	0.25	1.1	-	-
BT..5..	3200	-		6;9;12	-				
	-	6300		-	6	0.55	1.6	0.25/0.75	3.0/2.4
BT..6..	5000	-		6;9;12	-				

VYRÁBÍME TAKÉ:

T - LANOVÉ ELEKTRICKÉ KLDKOSTROJE

Elektrické lanové kladkostroje řady T jsou dobře známé a nejprodávanejší elektrické kladkostroje ve světě. Vyrobeny jsou více než 1,8 milionu kusů, které jsou realizované ve více než 40 zemích. Jejich hlavní přednosti jsou: vysoká spolehlivost, trvanlivost, snadná údržba. Tyto výhody, v kombinaci se širokým spektrem zatížení, rychlosti zdvihu a pojezdu, strukturální výkony, schopnost pracovat v různých režimech, dává této sérii elektrických kladkostrojů přednost před ostatními provedeními, bez ohledu na 30 let své historie.

MT - ELEKTRICKÉ LANOVÉ KLDKOSTROJE

Elektrické lanové kladkostroje řady MT jsou potomci nejpoblárnější světové řady elektrických lanových kladkostrojů T. Zachováním základních technických parametrů, prostřednictvím využití nové konstrukce subjektu, na moderní ocelová lana, háky a další, teď svym zákazníkům poskytujeme elektrické lanové kladkostroje s mnohem větší možností jako zatížení, rychlosti zdvihu a rychlosti pohybu. To otevírá nové možnosti pro efektivnější využívání našich produktů.

BMT - ELEKTRICKÉ LANOVÉ KLDKOSTROJE V NEVÝBUŠNÉM PŘEVEDENÍ

Elektrické lanové kladkostroje řady BMT jsou založeny na základním technické řešení používané v řadě BT a MT. Na základě vyšších technických parametrů řady MT a série BT mají technické řešení pro ochranu výbuchu. Dostaly jsme elektrický lanový kladkostroj v nevybušném provedení s mnohem lepšími výkonnostními ukazateli, jako je kapacita, rychlost zdvihu a rychlost pojezdu. Elektrická zařízení jsou shodná s BT sérií, která určuje totožnost nebezpečí výbuchu a označení: (Ex) d IIB T5 a (Ex), d IIC T5.

ASYNCHRONNÍ ELEKTROMOTORY

1. S namontovanou brzdou, pro hlavní zvedání elektrických lanových a řetězových kladkostrojů a jiné pohybové zařízení - 0,75 - 30 kW. Možnost v nevybušném provedení.
2. S namontovanou brzdou, a pohybové mechanismy elektrických lanových a řetězových kladkostrojů a jiných zvedacích zařízení - od 0,12 - do 3 kW. Možnost v nevybušném provedení.
3. Elektromotory, představení IM B3, IM B5, IM B35, IM B14, atd., s počítomností nebo bez bez zabudované brzdy - od 0,55 do 37 kW.

JEŘÁBY

1. Mostové jednokolejnicové závěsné dráhy - nosnost 1 až 16 tun, a otevření 3 až 25 m.
 2. Mostové jednokolejnicové dráhy - nosnost 1 až 16 tun a aperturou 4,5 až 25,5 m.
 3. Dvoukolejnicové dráhy - nosnost 5 až 100 t, a otvor 10,5 až 50 m.
 4. Konzoly pro stojící a nástěnné jeřáby - nosnost 1 až 10 tun a ramenní rozpětí 3 - 10 m.
- Řízení přímo od podlahy a kabiny. Možnost na nevybušném provedení.

KOMPONENTY JEŘÁBŮ

1. Převodovky a převodové motory - určená k pohonu tělo jeřábů a dalších zdvihacích zařízení. Mají širokou škálu výstupních rychlostí a časů. Poháněné elektromotory jsou stavěny s kónickými brzdami. Možnost v nevybušném provedení.
2. Přední nosníky pro stojící jeřáby - průměry běžce od 160 do 400 mm, zatížení od 4000 do 19.500 kg, rychlost pojezdu od 8 až 32 m/min. Možnost nevybušného provedení.
3. Kabelové vozíky - určených pro přepravu napájecích a ovládacích kabelů pro mostové jeřáby. Provozní provedení s profilem nebo nataženém ocelovým lanem. Možnost v nevybušném provedení.



Technical drawing of a mechanical assembly, likely a valve or actuator, showing various components and dimensions. The drawing includes callouts for parts 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 20, 21, 22, 23, and 24. Dimensions include L2, L1±0.2, and a diameter of 25.5. A detail view of a shaft is shown at the bottom right with a diameter of 20 and a length of 200.

„BALKANSKO ECHO“ EOOD
5460, vesnice Kravenik
Obec Sevlievo, kraj Gabrovo
tel.: +359 67302 220, fax: +359 67302 375
e-mail: balkanskoeho@abv.bg

www.balkanskoecho.com