



BALKANSKO ECHO

BULGARIEN

HERSTELLUNG VON ELEKTROZÜGEN,
ELEKTROMOTOREN, KRÄNEN
UND BAUGRUPPEN VON KRÄNEN

KATALOG

DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN



www.balkanskoecho.com



BALKANSKO ECHO

DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN

ZERTIFIKATE



DAS UNTERNEHMEN

Sehr geehrte Kunden, Kollegen und Freunde,

Vor Ihnen steht der Katalog, der wertvolle Informationen über die Produktionstätigkeit und über die hochwertigen Produkte einer der führenden Firmen für Hebe- und Fördersysteme in der Welt enthält.

Das Unternehmen „Balkansko echo“ ist einmalig mit seinen drei eigenständigen Werken, mit einer Gesamtproduktionsfläche von über 20000 m², mit mehr als 600 Metallbearbeitungsmaschinen, mit über 550 hingabefähigen und hochqualifizierten Fachleuten und das macht das Unternehmen unabhängig von äußeren Unterauftragnehmern und von kooperativen Lieferungen.

Das Unternehmen projiziert, konstruiert und produziert folgende Hebezeuge und Fördermittel und führt Montage- und Servicetätigkeit durch:

- Elektroseilzüge Serie „T“ und „MT“, Tragfähigkeit bis 50 t und Hubhöhe bis 120 m, die sich durch eine außerordentliche Zuverlässigkeit und Dauerfestigkeit auszeichnen;
- Elektrokettenzüge, mit Tragkraft von 0,125 t bis 2 t;
- Einträger- und Zweiträgerbrückenkräne mit Kabinen- und Flursteuern, Tragkraft bis 100 t;
- Konsolkräne, Tragkraft von 1t bis 10t und mit einer Auslegerlänge 10 m;
- Asynchronelektromotoren für Elektrozüge, mit Kegelläufer für eine und zwei Geschwindigkeiten, mit eingebauter Bremse und mit Thermoschutz von 0,12 kW bis 30 kW;
- Einphasen- und Dreiphasenasynchronmotoren mit Zylinderläufer von 0,55 kW bis 37 kW;
- Motor-Getriebe zum Antrieb der Fahrwerke bei Hebe- und Fördersysteme;

DAS UNTERNEHMEN

- Lastbegrenzer für alle Elektrozugarten, als auch für Kranhebe- und Fördersysteme;
- die ganze Palette von Ersatzteilen für alle Erzeugnisse.

Alle Erzeugnisse der Firma werden in industrieüblicher Produktionsausführung, in brandsicherer und explosionsgeschützter Ausführung hergestellt, wobei sie in verschiedenen Klimazonen, darunter auch im chemisch aggressiven Umfeld, funktionieren können.

Das Firmensystem zu Qualitätsmanagement und Qualitätsprüfung ist nach ISO 9001:2008 von TÜV Rheinland zertifiziert.

Die Produktion der Firma ist entsprechend den Anforderungen der Länder zertifiziert, in denen sie betrieben wird,.

Bis Ende 2010 hat „Balkansko echo“ über 20000 Elektrozüge, in dieser Anzahl über 5000 Elektrozüge in explosions-sicherer Ausführung, über 600 Kräne und über 50000 Elektromotoren in üblicher und in explosions-sicherer Ausführung hergestellt und realisiert.

Die Produktion von „Balkansko echo“ beweist alltäglich ihre hochtechnologischen Eigenschaften, Sicherheit und Zuverlässigkeit in verschiedenen Ländern wie Rußland, Kasachstan, Ukraine, Tschechien, Slowakei, Türkei, Iran u.a. Nur unsere Erzeugnisse in der ganzen Welt sind mit Garantie von 36 Monaten.

Das Ziel dieses Kataloges ist Ihr Interesse für die Erzeugnisse, die wir mit großer Verantwortung herstellen, herauszufordern.

Dadurch möchten wir uns an Sie, unsere Kunden, wenden und wir möchten unsere Bereitschaft erklären das entsprechend geeignetste für Ihre Produktion Erzeugnis herzustellen und Ihnen versichern, dass Ihre Wahl die beste Wahl sein wird.

Verbindung mit uns Tag und Nacht:

Tel. +35967302220; +359885000555 und +359888223344 oder e-mail: balkanskoeho@abv.bg.

DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN

TECHNISCHE CHARAKTERISTIK

Die Drehstrom-Asynchronmotoren sind mit Kurzschlussläufern und mit Außenkühlung durch eigenen Lüfter gemäß BDS EN 60034-6.

Sie werden aus einem dreiphasigem Netz 380/220 V versorgt bei Anschluss Y/ Δ und Frequenz 50 Hz.

Auf Wunsch des Kunden kann man Elektromotoren für verschiedene Spannungen und mit Frequenz 60 Hz herstellen.

Die maximale Spannung, womit die Elektromotoren gefertigt werden können, beträgt 690V bei Anschluss der Statorwicklung an „Y“.

Zulässige Abweichung der Speisespannung $\pm 5\%$.

Die Elektromotoren sind für Dauerbetrieb S1, gemäß BDS EN 60034-1, unter folgenden Umgebungsbedingungen bestimmt:

- in gemässigten Klimagebieten
- relative Feuchtigkeit – bis 80% bei 25°C
- Temperatur von -25 bis +40°C
- Höhe über dem Meeresspiegel – nicht größer als 1000 m

Bei Betrieb der Elektromotoren bei einer Temperatur, die sich von den oben erwähnten Angaben unterscheidet, muss man die Tabelle 1 beachten:

Tabelle 1

Temperatur der Umgebung	40°C	45°C	50°C	60°C
Leistungsfähigkeit bei der neuen Temperatur gegenüber der Nennleistung	100%	96%	92%	80%

Bei Betrieb der Elektromotoren bei einer Höhe über dem Meeresspiegel, der höher als 1000 m ist, muss man die Tabelle 2 beachten:

Tabelle 2

Höhe über dem Meeresspiegel /m/	1000	2000	3000	4000	5000
Leistung bei der neuen Höhe über dem Meeresspiegel gegenüber der Nennleistung	100%	95%	90%	85%	80%

Bei gleichzeitigen Abweichungen der Umgebungs-temperatur und der Höhe über dem Meeresspiegel wird das Prozent des Leistungsverbrauchs als Produkt von den beiden Faktoren berechnet.

Die Elektromotoren kann man auch zum Betrieb in tropischen Klimazonen „T“ ausführen.

Die Elektromotoren werden mit Isolationssystem der Klasse „F“ hergestellt.

Schutzart der Elektromotoren – IP 54 oder IP 55 gemäß BDS EN 60034-5.

Die Elektromotoren können auch bei anderen Betriebsarten, die sich von S1 unterscheiden, betrieben werden, wobei die Nennleistung mit einem Beiwert gemäß der Tabelle 3 korrigiert wird :

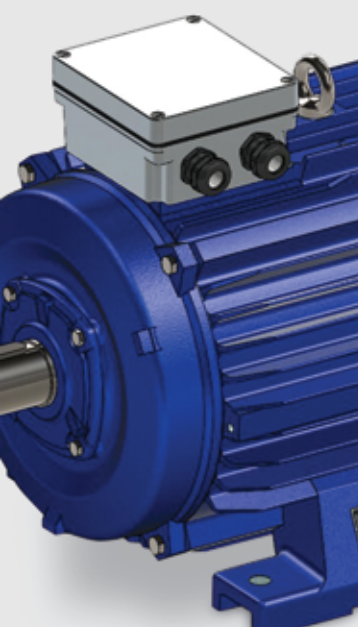


Tabelle 3

Zahl der Pole	Aussetzbetrieb S2		Unterbrochene periodische Betriebsart S3			
	Spieldauer in min		Relative Einschaltdauer in %			
	30min	60 min	15%	25%	40%	60%
2, 4	1,20	1,10	1,45	1,30	1,10	1,07
6, 8	1,20	1,07	1,40	1,25	1,08	1,05

Die Elektromotoren werden mit einreihigen Kugellagern gemäß Tabelle 4 hergestellt:

Tabelle 4

Höhe der Drehachse /mm/	Serie der Elektromotoren	Vorderes Lager	Hinteres Lager
132	AD, AM	6308-2Z C3	6308-2Z C3
160	AD, AM, MO(2p=2)	6309-2Z C3	6309-2Z C3
160	MO(2p=4,6,8)	N 310	6309 C3
180	MOM	6310 C3	6309 C3
180	MO(2p=2)	6311 C3	6311 C3
180	MO(2p=4,6,8)	6312 C3	6311 C3
200	MOM	6312 C3	6311 C3

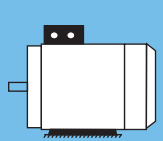
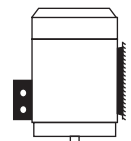
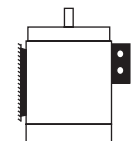
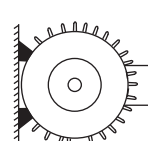
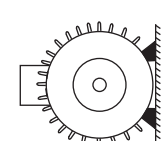
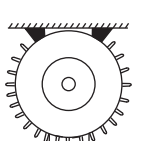
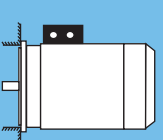
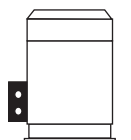
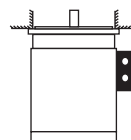
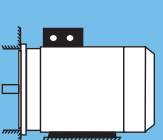
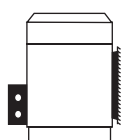
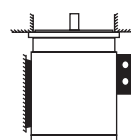
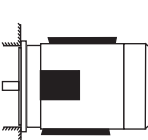
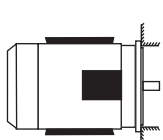
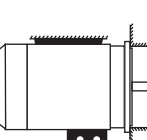
Normalerweise werden die Elektromotoren mit zylindrischem Wellenende, ohne Innengewinde, hergestellt. Nach Wunsch des Kunden kann man das Wellenende mit Innengewinde mit Zentrierkegel nach DIN 322, Form DS gemäß Tabelle 5 ausführen.

Tabelle 5

Durchmesser des Wellenendes /mm/	Gewinde /mm/
über 30 bis 38	M12 x 28
über 38 bis 50	M16 x 36
über 50 bis 85	M20 x 42

Es sind auch andere Ausführungen des Wellenendes möglich. Die Elektromotoren kann man auch mit je zwei Ausgangzapfen an der Welle herstellen. Die Elektromotoren sind dynamisch zusammen mit der Feder, die mitgeliefert wird, ausgewuchtet.

KONSTRUKTIONSAUSFÜHRUNGEN UND MONTAGEANWEISUNGEN GEMÄSS BDS EN 60034-7.

Grundausführung	Varianten der Konstruktion					
IM B3 IM 1001 	IM V5 IM 1011 	IM V6 IM 1031 	IM B6 IM 1051 	IM B7 IM 1061 	IM B8 IM 1071 	
IM B5 IM 3001 	IM V1 IM 3011 	IM V3 IM 3031 				
IM B35 IM 2001 	IM V15 IM 2011 	IM V36 IM 2031 	IM 2051 	IM 2061 	IM 2071 	

DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN MIT EINER GESCHWINDIGKEIT

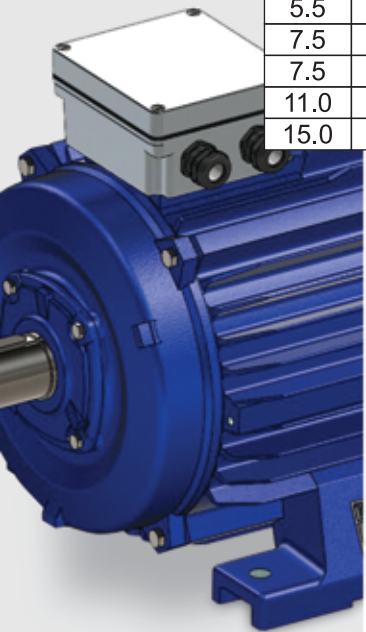
REIHEN AD, MOM		TECHNISCHE DATEN BEI 380 V, 50 HZ								
		Nennwerte				Anlaufcharakteristik			Masse	
Leistung		Typ des Elektromotors	Rotationsfrequenz	Nennstrom	Wirkungsgrad	Leistungsfaktor	$I_{\text{Anlauf}}/I_{\text{Nenn}}$	$M_{\text{Anlauf}}/M_{\text{Nenn}}$	$M_{\text{max}}/M_{\text{Nenn}}$	kg
kW	HP		min ⁻¹	A	%	cosφ	-	-	-	
3000 min⁻¹										
5.5	7.5	AD 132 SK-2	2910	10.8	82.0	0.89	7.0	2.7	2.7	56.0
7.5	10.0	AD 132 S-2	2910	14.5	83.5	0.89	7.5	2.8	2.9	61.0
9.2	12.5	AD 132 ML-2	2910	17.3	86.0	0.89	7.5	3.0	2.9	70.0
11.0	15.0	AD 132 MLL-2	2910	20.7	87.0	0.88	7.6	3.0	2.9	75.0
11.0	15.0	AD 160 MK-2	2920	20.2	86.5	0.91	7.0	3.0	2.7	94.0
15.0	20.0	AD 160 M-2	2920	26.8	88.0	0.92	7.0	2.9	2.9	115.0
18.5	25.0	AD 160 L-2	2920	32.3	89.0	0.93	7.5	2.9	2.8	130.0
22.0	30.0	AD 160LL-2	2920	39.1	88.0	0.92	8.0	3.0	2.8	135.0
22.0	30.0	MOM 180 M-2	2925	39.2	90.0	0.90	6.5	2.4	2.2	155.0
30.0	40.0	MOM 200 LM-2	2930	53.3	91.0	0.89	7.0	2.6	2.3	227.0
37.0	50.0	MOM 200 L-2	2940	65.4	90.5	0.90	7.5	2.5	2.2	243.0
1500 min⁻¹										
5.5	7.5	AD 132 S-4	1450	10.9	85.5	0.85	7.0	2.6	2.6	61.0
7.5	10.0	AD 132 M-4	1450	14.2	86.0	0.85	6.5	2.6	2.6	73.0
9.2	12.5	AD 132 ML-4	1440	18.1	86.0	0.85	7.0	2.6	2.5	76.0
11.0	15.0	AD 160 M-4	1460	21.5	89.0	0.83	6.0	2.4	2.3	105.0
15.0	20.0	AD 160 L-4	1460	28.3	90.0	0.85	6.5	2.6	2.5	130.0
18.5	25.0	AD 160 LL-4	1450	35.5	89.0	0.84	7.0	2.4	2.0	132.0
18.5	25.0	MOM 180 M-4	1460	34.8	90.0	0.85	7.2	2.0	2.2	145.0
22.0	30.0	MOM 180 L-4	1460	41.1	90.0	0.86	7.2	2.1	2.3	160.0
30.0	40.0	MOM 200 L-4	1470	58.0	91.0	0.89	7.5	2.2	2.5	234.0
37.0	50.0	MOM 200 LL-4	1460	69.5	91.0	0.89	7.5	1.8	2.2	250.0
45.0	60.0	MOM 200 LLL-4	1460	82.5	91.0	0.89	6.5	1.7	2.2	302.0
1000 min⁻¹										
15.0	20.0	MOM 180 L-6	970	30.0	88.0	0.82	6.5	2.0	2.2	160.0
18.5	25.0	MOM 200 LM-6	975	34.4	89.0	0.87	7.0	1.8	2.0	227.0
22.0	30.0	MOM 200 L-6	975	40.0	90.0	0.88	7.5	2.5	3.5	244.0
750 min⁻¹										
11.0	15.0	MOM 180 L-8	725	25.5	86.5	0.72	5.5	1.9	2.2	160.0
15.0	20.0	MOM 200 L-8	725	31.0	87.5	0.80	6.0	1.8	2.0	235.0
18.5	25.0	MOM 200 LL-8	725	38.0	88.0	0.80	6.5	1.8	2.0	250.0



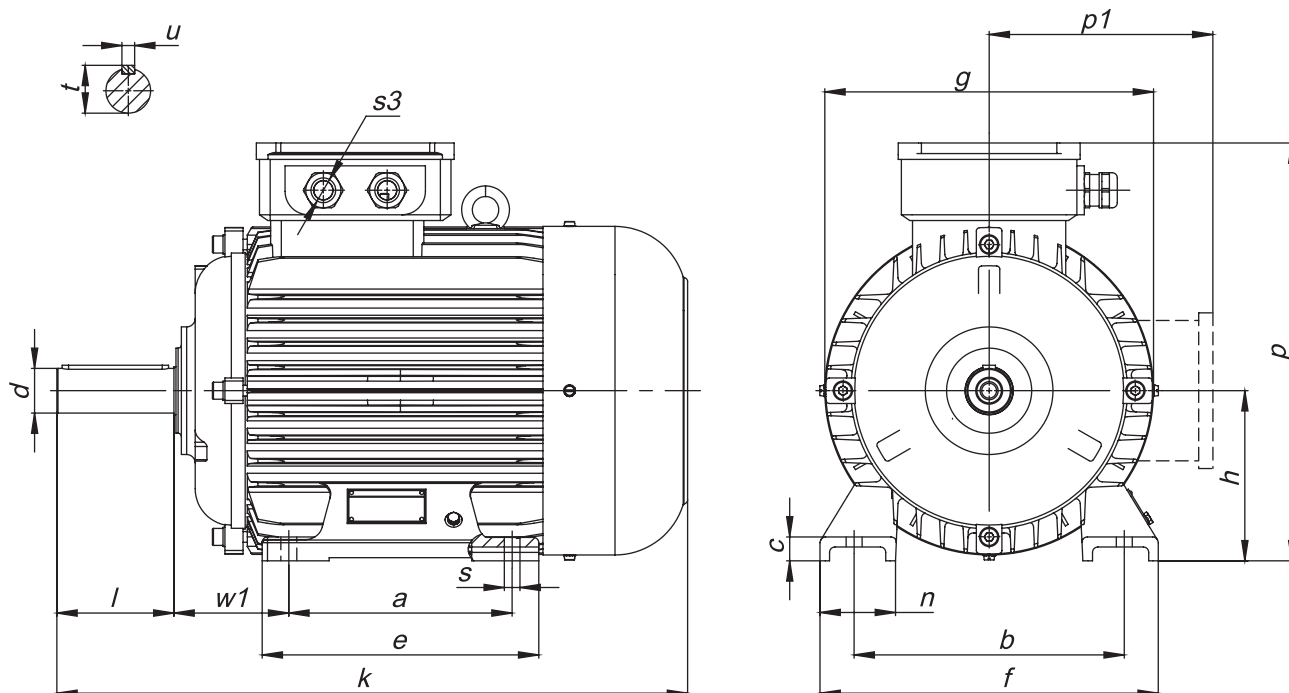
DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN MIT EINER GESCHWINDIGKEIT

DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN

REIHEN AM, MO, AOP			TECHNISCHE DATEN BEI 380 V, 50 HZ							
			Nennwerte				Anlaufcharakteristik			Masse
Leistung		Typ des Elektromotors	Rotationsfrequenz	Nennstrom	Wirkungsgrad	Leistungsfaktor	I_{Anlauf}/I_{Nenn}	M_{Anlauf}/M_{Nenn}	M_{max}/M_{Nenn}	kg
kW	HP		min ⁻¹	A	%	cosφ	-	-	-	
3000 min⁻¹										
15.0	20.0	MO 160 S-2	2925	28.4	88.0	0.91	6.5	1.7	2.4	114.0
18.5	25.0	MO 160 M-2	2925	34.4	88.5	0.92	7.4	1.8	2.2	126.0
22.0	30.0	MO 180 S-2	2925	41.9	88.5	0.90	7.5	2.4	2.0	178.0
30.0	40.0	MO 180 M-2	2930	56.4	90.5	0.89	7.5	2.6	2.2	207.0
1500 min⁻¹										
15.0	20.0	AOP 160 LM-4	1450	30.2	88.0	0.85	7.2	2.6	2.2	123.0
15.0	20.0	MO 160 S-4	1450	28.9	88.5	0.89	6.3	1.7	2.4	114.0
18.5	25.0	MO 160 M-4	1450	35.2	89.5	0.89	7.0	1.8	2.2	132.0
22.0	30.0	MO 180 S-4	1470	41.6	90.0	0.89	6.5	1.7	2.2	185.0
30.0	40.0	MO 180 M-4	1470	57.4	91.0	0.87	7.0	1.8	1.9	214.0
1000 min⁻¹										
3.0	4.0	AM 132 S-6	960	7.1	82.0	0.76	5.5	2.1	2.4	56.0
4.0	5.5	AM 132 MK-6	960	9.0	84.0	0.77	6.5	2.2	2.6	66.0
5.5	7.5	AM 132 M-6	960	11.9	86.0	0.78	6.5	2.4	2.9	76.0
7.5	10.0	AM 160 M-6	970	15.8	87.0	0.79	7.5	2.4	3.0	106.0
11.0	15.0	AM 160 L-6	970	22.0	89.0	0.81	7.5	2.5	3.0	135.0
11.0	15.0	MO 160 S-6	965	22.5	86.0	0.86	5.5	1.5	2.2	116.0
15.0	20.0	MO 160 M-6	965	29.9	87.5	0.87	6.0	1.6	2.0	142.0
18.5	25.0	MO 180 M-6	975	36.6	88.0	0.87	6.0	1.8	2.0	207.0
750 min⁻¹										
2.2	3.0	AM 132 S-8	715	5.7	79.0	0.70	4.5	1.7	2.0	56.0
3.0	4.0	AM 132 M-8	715	7.7	80.0	0.70	4.5	1.8	2.4	67.0
4.0	5.5	AM 160 MK-8	725	9.7	84.0	0.71	5.5	1.7	2.2	95.0
5.5	7.5	AM 160 M-8	725	13.1	85.0	0.71	5.5	2.0	2.3	108.0
7.5	10.0	AM 160 L-8	725	17.7	86.0	0.71	5.8	2.1	2.5	136.0
7.5	10.0	MO 160 S-8	725	17.6	86.0	0.75	5.8	1.7	2.2	115.0
11.0	15.0	MO 160 M-8	725	25.2	87.0	0.76	5.8	1.5	2.2	141.0
15.0	20.0	MO 180 M-8	725	31.9	87.0	0.82	6.0	1.6	1.7	215.0



AUSFÜHRUNGSART – IM B3

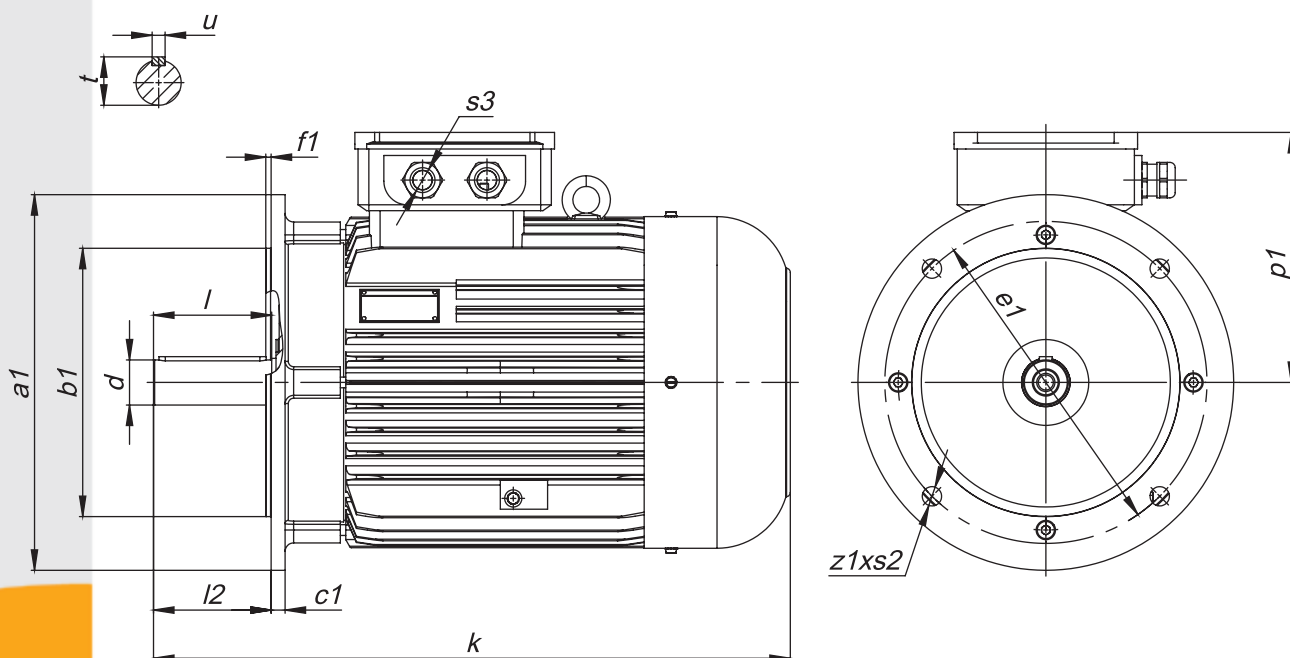


Typ	Abmessungen in mm																		
	DIN IEC	a B	b A	c HA	e BB	f AB	g AC	h H	k L	n AA	p HD	p1 AD	s K	s3 UB	w1 C	d D	l E	t GA	u F
AD 132 Sk,S	140	216	19.5	180	260	258	132	448	57	325	-	12	Pg21	89	38	80	41	10	
AD 132 M,ML,MLL	178	216	19.5	218	260	258	132	486	57	325	-	12	Pg21	89	38	80	41	10	
AD 160 MK, M	210	254	22	260	318	310	160	594	71	395	-	15	Pg21	108	42	110	45	12	
AD 160 L, LL	254	254	22	303	318	310	160	638	71	395	-	15	Pg21	108	42	110	45	12	
MOM 180 M	241	279	30	300	350	333	180	680	70	408	-	15	Pg29	121	48	110	51.5	14	
MOM 180 L	279	279	30	340	350	333	180	680	70	408	-	15	Pg29	121	48	110	51.5	14	
MOM 200 LM, L,LL	305	318	32	355	398	388	200	767	80	460	-	19	Pg29	133	55	110	59	16	
AM 132 S	140	216	22	174	274	272	132	445	56	306	-	12	Pg16	89	38	80	41	10	
AM 132 MK,M	178	216	22	212	274	272	132	483	56	306	-	12	Pg16	89	38	80	41	10	
AM 160 MK, M	210	254	25	262	316	312	160	595	60	357	-	15	Pg21	108	42	110	45	12	
AM 160 L	254	254	25	308	316	312	160	640	60	357	-	15	Pg21	108	42	110	45	12	
AOP 160 LM	210	254	25	260	316	312	160	595	60	315	221	15	Pg21	108	42	110	45	12	
MO 160 S-2	178	254	24	218	315	358	160	624	60	430	-	15	Pg36	108	42	110	45	12	
MO 160 S-4,6,8	178	254	24	218	315	358	160	624	60	430	-	15	Pg36	108	48	110	51.5	14	
MO 160 M-2	210	254	24	250	315	358	160	667	60	430	-	15	Pg36	108	42	110	45	12	
MO 160 M-4,6,8	210	254	24	250	315	358	160	667	60	430	-	15	Pg36	108	48	110	51.5	14	
MO 180 S-2	203	279	34	264	360	400	180	675	80	435	-	15	Pg29	121	48	110	51.5	14	
MO 180S-4	203	279	34	264	360	400	180	675	80	435	-	15	Pg29	121	55	110	59	16	
MO 180 M-2	241	279	34	302	360	400	180	735	80	435	-	15	Pg29	121	48	110	51.5	14	
MO 180 M-4,6,8	241	279	34	302	360	400	180	735	80	435	-	15	Pg29	121	55	110	59	16	

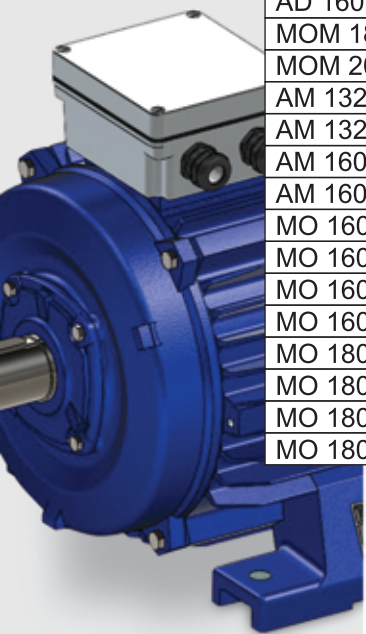


AUSFÜHRUNGSART – IM B5

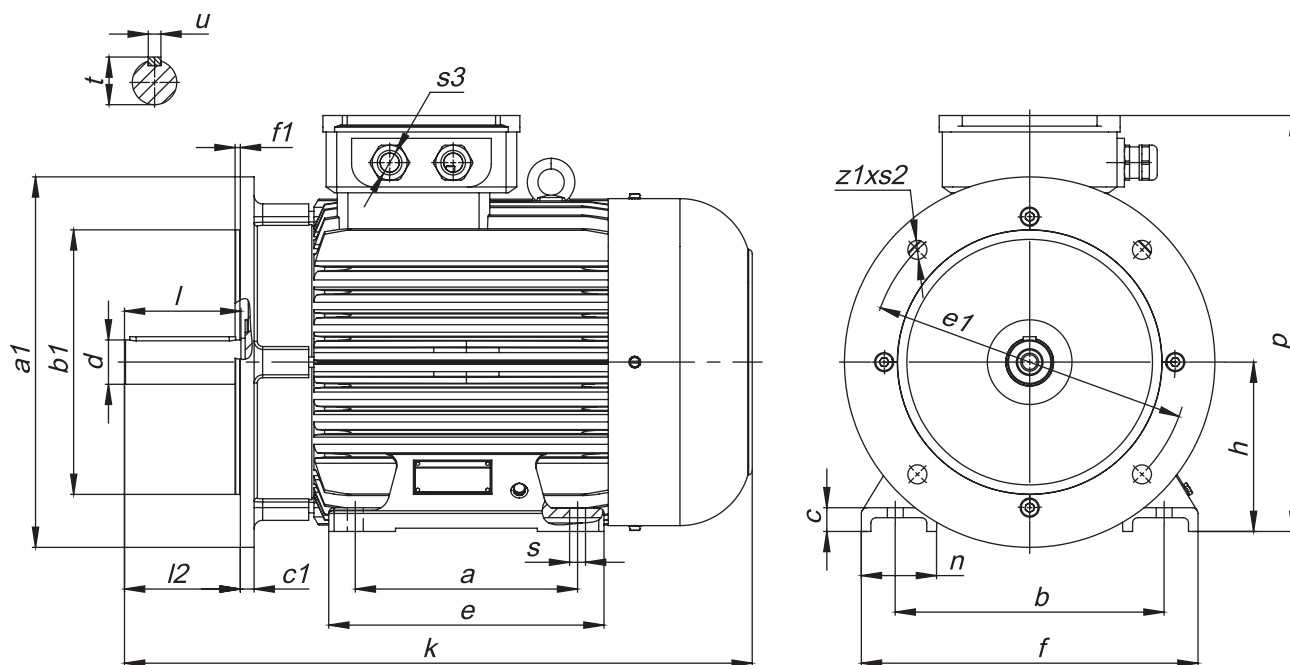
DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN



Typ	Abmessungen in mm															
	DIN IEC	a1 P	b1 N	c1 LA	e1 M	f1 T	l2 -	s2 S	z1 Z	k L	p1 AD	s3 UB	d D	l E	t GA	u F
AD 132 Sk, S		300	230	12	265	4	80	14	4	448	193	Pg21	38	80	41	10
AD 132 ,ML,MLL		300	230	12	265	4	80	14	4	486	193	Pg21	38	80	41	10
AD 160 MK, M		350	250	13	300	5	110	18	4	594	235	Pg21	42	110	45	12
AD 160 L, LL		350	250	13	300	5	110	18	4	638	235	Pg21	42	110	45	12
MOM 180 M, L		350	250	18	300	5	110	19	4	680	233	Pg29	48	110	51.5	14
MOM 200 LM,L		400	300	20	350	5	110	19	4	767	260	Pg29	55	110	59	16
AM 132 S		300	230	15	265	4	80	15	4	445	174	Pg16	38	80	41	10
AM 132 ,MK,M		300	230	15	265	4	80	15	4	483	174	Pg16	38	80	41	10
AM 160 MK, M		350	250	15	300	5	110	19	4	595	197	Pg21	42	110	45	12
AM 160 L		350	250	15	300	5	110	19	4	640	197	Pg21	42	110	45	12
MO 160 S-2		350	250	18	300	5	110	19	4	624	235	Pg29	42	110	45	12
MO 160 S-4,6,8		350	250	18	300	5	110	19	4	624	235	Pg29	48	110	51.5	14
MO 160 M-2		350	250	18	300	5	110	19	4	667	235	Pg29	42	110	45	12
MO 160 M-4,6,8		350	250	18	300	5	110	19	4	667	235	Pg29	48	110	51.5	14
MO 180 S-2		400	300	18	350	5	110	19	4	675	235	Pg29	48	110	51.5	14
MO 180 S-4		400	300	18	350	5	110	19	4	675	235	Pg29	55	110	59	16
MO 180 M-2		400	300	18	350	5	110	19	4	735	235	Pg29	48	110	51.5	14
MO 180 M-4,6,8		400	300	18	350	5	110	19	4	735	235	Pg29	55	110	59	16



AUSFÜHRUNGSART – IM B35



Typ	Abmessungen in mm																							
	DIN	a1	b1	c1	e1	f1	l2	s2	z1	a	b	c	e	f	h	n	k	p	s	s3	d	l	t	u
	IEC	P	N	LA	M	T	-	S	Z	B	A	HA	BB	AB	H	AA	L	HD	K	UB	D	E	GA	F
AD 132 Sk, S	300	230	12	265	4	80	14	4	140	216	19.5	180	260	132	57	448	325	12	Pg21	38	80	41	10	
AD 132M,ML,MLL	300	230	12	265	4	80	14	4	178	216	19.5	218	260	132	57	486	325	12	Pg21	38	80	41	10	
AD 160 MK, M	350	250	13	300	5	110	18	4	210	254	22	260	318	160	71	594	395	15	Pg21	42	110	45	12	
AD 160 L, LL	350	250	13	300	5	110	18	4	254	254	22	303	318	160	71	638	395	15	Pg21	42	110	45	12	
MOM 200 LM,L	400	300	20	350	5	110	19	4	305	318	32	355	398	200	80	767	460	19	Pg29	55	110	59	16	
AM 132 S	300	230	15	265	4	80	15	4	140	216	22	174	274	132	56	445	306	12	Pg16	38	80	41	10	
AM 132MK,M	300	230	15	265	4	80	15	4	178	216	22	212	274	132	56	483	306	12	Pg16	38	80	41	10	
AM 160 Mk, M	350	250	15	300	5	110	19	4	210	254	25	262	316	160	60	595	357	15	Pg21	42	110	45	12	
AM 160 L	350	250	15	300	5	110	19	4	254	254	25	308	316	160	60	640	357	15	Pg21	42	110	45	12	
MO 160 S-2	350	250	18	300	5	110	19	4	178	254	24	218	315	160	60	624	430	15	Pg29	42	110	45	12	
MO 160 S-4,6,8	350	250	18	300	5	110	19	4	178	254	24	218	315	160	60	624	430	15	Pg29	48	110	51.5	12	
MO 160 M-2	350	250	18	300	5	110	19	4	210	254	24	250	315	160	60	667	430	15	Pg29	42	110	45	14	
MO 160 M-4,6,8	350	250	18	300	5	110	19	4	210	254	24	250	315	160	60	667	430	15	Pg29	48	110	51.5	12	
MO 180 S-2	400	300	18	350	5	110	19	4	203	279	34	264	360	180	80	675	435	15	Pg29	48	110	51.5	14	
MO 180 S-4	400	300	18	350	5	110	19	4	203	279	34	264	360	180	80	675	435	15	Pg29	55	110	59	16	
MO 180 M-2	400	300	18	350	5	110	19	4	241	279	34	302	360	180	80	735	435	15	Pg29	48	110	51.5	14	
MO 180 M-4,6,8	400	300	18	350	5	110	19	4	241	279	34	302	360	180	80	735	435	15	Pg29	55	110	59	16	



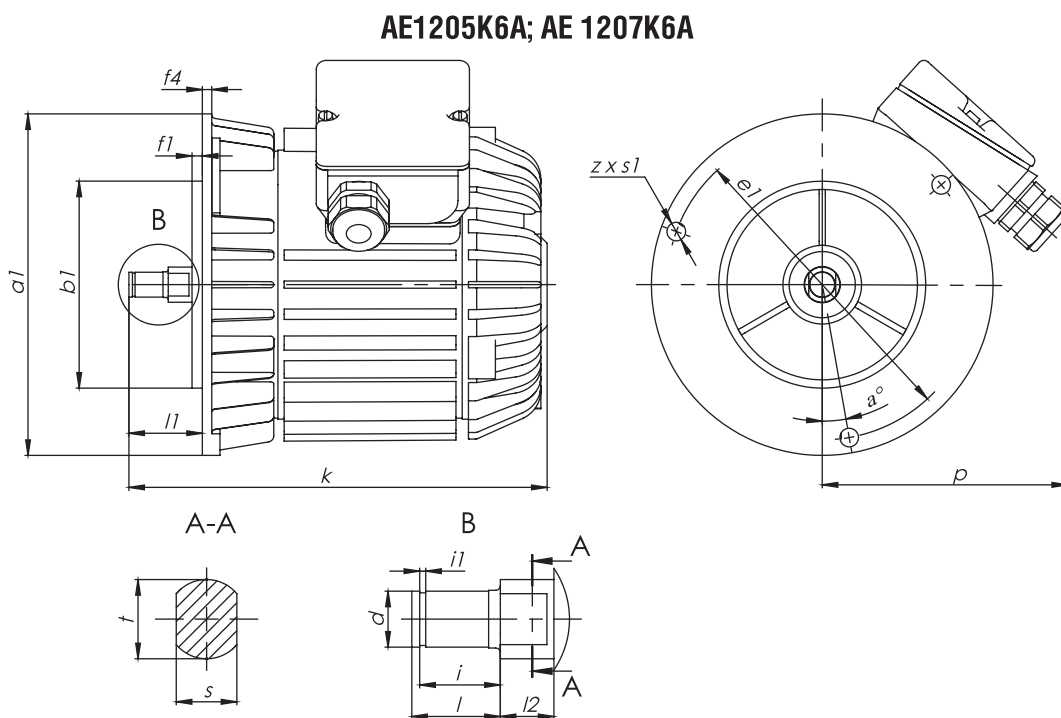
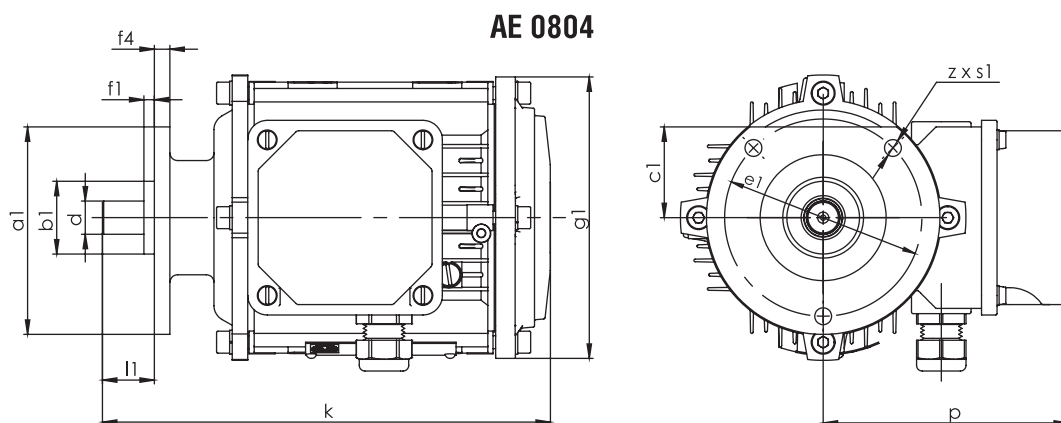
REIHE AE

FÜR LAUFWERKE

TECHNISCHE DATEN BEI 380 V, 50 HZ

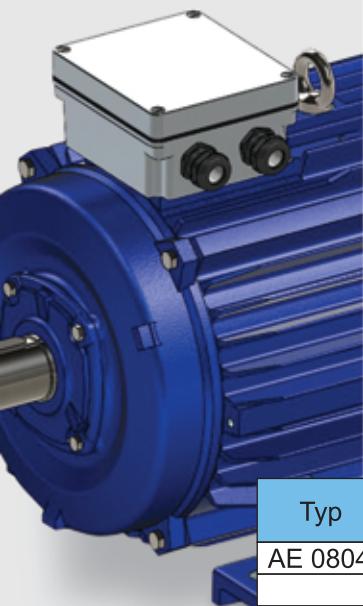
Leistung	Typ des Elektromotors	Rotationsfrequenz	Betriebsart		Strom	Anlaufmoment	Bremsmoment	Masse
			%	h ⁻¹				
kW		min ⁻¹			A	Nm	Nm	kg
0.04	AE 0804-6	930	40	120	0.37	1.3	-	2.9
0.04	AE 0804-6 EM	930	40	120	0.37	1.3	0.37±0.42	3.2
0.25	AE 1205K6A	840	40	240	1.1	5.5	-	6.7
0.37	AE 1207K6A	840	40	240	1.6	8.5	-	8.2

AUSSENABMESSUNGEN UND ANSCHLUSS- MASSE



Typ	Abmessungen in mm																		
	a1	b1	c1	e1	f1	f4	l1	g1	k	p	z x s1	α°	d	l	l2	i	i1	t	s
AE 0804-6	90	28	35	76	4	6	20	110	173	94.5	3x6.5	-	12.8	-	-	-	-	-	-
AE 0804-6EM	90	28	35	76	4	6	20	110	207	94.5	3x6.5	-	12.8	-	-	-	-	-	-
													Z=10,m=1						
AE 1205K6A	165	100	-	150	5	5	35.5	-	182	120	3x9	10	12	19	10	17.3	1.3	17	13
AE 1207K6A	165	100	-	150	5	5	35.5	-	202	120	3x9	10	12	19	10	17.3	1.3	17	13

DREHSTROM-ASYNCHRONMOTOREN



ES WIRD BEI UNS AUCH FOLGENDES HERGESTELLT:

T – ELEKTROSEILZÜGE

Die Elektroseilzüge Serie T sind die bekanntesten und die am meisten verkauften Elektrozüge in der Welt. Es sind mehr als 1 800 000 Elektrozüge hergestellt und sie wurden in mehr als 40 Ländern verkauft. Die wichtigsten Vorteile sind: hohe Zuverlässigkeit, Dauerfestigkeit und einfache Bedienung. Durch diese Vorteile in Verbindung mit der reichen Palette von Tragfähigkeiten, Hebe- und Fahrgeschwindigkeiten, Konstruktionsausführungen, Betriebsmöglichkeiten unter verschiedenartigen Verhältnissen, werden die Elektrozüge dieser Serie vor den anderen Ausführungen bevorzugt, unabhängig davon, dass sie schon eine 30-jährige Geschichte hinter sich haben.

MT – ELEKTROSEILZÜGE

Die Elektroseilzüge Serie MT sind Nachfolger der in der Welt bekanntesten Elektrozüge von Serie T. Die hauptsächlich technischen Parameter sind erhalten geblieben und dank der Verwendung einer neuen Gehäusekonstruktion, moderner Stahlseile, Lasthaken u.a. stellen wir unseren Kunden zur Verfügung eine Serie Elektroseilzüge mit größeren Fähigkeiten als Tragfähigkeit, höhere Hub- und Fahrgeschwindigkeiten. Das eröffnet neue Möglichkeiten zu effektiverem Betrieb unserer Erzeugnisse.

BT – EXPLOSIONSGESCHÜTZTE ELEKTROSEILZÜGE

Die Serie der explosions sicheren Elektrozüge BT basiert auf den Grundkonstruktionslösungen der Elektroseilzüge von der Serie T und bei der Erhaltung der technischen Merkmale dieser Serie, ist diese Serie zum Betrieb in potenziell explosionsgefährlicher Umgebung bestimmt.

Die elektrische Ausrüstung bei diesen Erzeugnissen wie: Elektromotoren, Schaltschrank, Steuerungspult, Endschalter u.a., ist in der sogenannten „explosionsundurchlässigen Ausführung“ mit der Markierung (Ex) d IIB T5 oder (Ex) d IIC T5 ausgeführt.

BMT – EXPLOSIONSGESCHÜTZTE ELEKTROSEILZÜGE

Die Elektroseilzüge Serie BMT sind auf den technischen Lösungen basiert, die bei den Serien BT und MT verwendet wurden. Basiert auf den höheren technischen Parametern der Serie MT und auf die bewiesenen technischen Lösungen bei Serie BT, die den Explosionsschutz betreffen, erhalten wir einen explosions sicheren Elektrozug mit viel besseren Betriebsparametern wie Tragfähigkeit, Hub- und Fahrgeschwindigkeit. Die elektrische Ausrüstung ist identisch wie bei der Serie BT, und das bedingt die Identität der explosions sicheren Ausführung und der Markierung: (Ex) d IIB T5 und (Ex) d IIC T5.

ASYNCHRONMOTOREN

1. Mit eingebauten Bremsen, für das Haupthubwerk der Elektroseil- und Elektrokettzüge und anderer Fahrwerke – von 0,75 bis 30 kW. Explosionssichere Ausführung auch möglich.
2. Mit eingebauten Bremsen, für Laufwerke von Elektroseil- und Elektrokettzüge und von anderen Hubwerken – von 0,12 bis 3 kW. Explosionssichere Ausführung auch möglich.

LASTHEBEKRÄNE

1. Einträger – Hängebrückenkräne – Tragkraft von 1 t bis 16 t und Spurweite von 3 bis 25 m
2. Stehende Einträgerbrückenkräne – Tragkraft von 1 t bis 16 t und Spurweite von 4,5 bis 25,5 m
3. Stehende Zweiträgerbrückenkräne – Tragkraft von 5 bis 100 t und Spurweite von 10,5 bis 50 m
4. Stehende Konsolkräne und Wanddrehkräne – Tragkraft von 1 bis 10 t und Schwingungsweite des Auslegers von 3 bis 10 m
Flursteuerung und Kabinensteuerung. Explosionssichere Ausführung möglich.

KRANBAUGRUPPEN

1. Getriebe und Motor-Getriebegruppen – sie sind zum Antrieb der Fahrwerke der Brückenkräne und anderer Lasthebevorrichtungen bestimmt. Sie verfügen über eine reiche Palette von Drehzahlen und Momenten der Abtriebswelle. Sie werden durch Elektromotoren mit eingebauten Kegelnbremsen angetrieben. Möglichkeit für explosions sichere Ausführung.
2. Frontträger für stehende Brückenkräne – Durchmesser der Laufräder von 160 bis 400 mm, Belastungen des Laufrades von 4000 bis 19500 kg, Fahrgeschwindigkeit von 8 bis 32 m/min. Möglichkeit für explosions sichere Ausführung.
3. Kabeltransportwagen – Er ist zum Tragen der Speisekabel und der Steuerungskabel der Brückenkräne bestimmt. Ausführungen zum Fahren auf Profilen oder auf gespanntem Stahlseil. Möglichkeit für explosions sichere Ausführung.



„BALKANSKO ECHO“ EOOD

Bulgarien

5460 Kravenik, Gemeinde Sevlievo, Region Gabrovo

Tel. +359 67302 220, Fax +359 67302 375

e-mail: balkanskoecho@abv.bg

www.balkanskoecho.com